

Uchwyty śrub dociskowych

Do dociskaczy pneumatycznych

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Wykonanie **E**: dla jednej śruby dociskowej
- Wykonanie **Z**: dla dwóch śrub dociskowych

Stal C 45

Powierzchnia chemicznie niklowana **NC**

Śruba z łbem walcowym DIN 912

Tulejki centrujące

Stal oksydowana na czarno

INFORMACJE

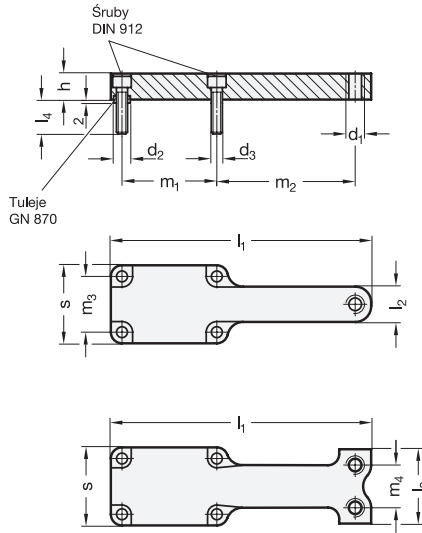
Uchwyty śrub dociskowych GN 869.1 zostały zaprojektowane do dociskaczyspawalniczych i GN 865 (patrz strona 1636).

Uchwyty z otworami pod dwie śruby dociskowe (wykonanie Z), znajdują zastosowanie w aplikacjach, gdzie wymagane jest bardzo sztywne docięnięcie metalowego materiału. W tym celu doskonale sprawdzają się wkręty dociskowe GN 605 (patrz strona 928) z radełkowaną kulką ściętą.

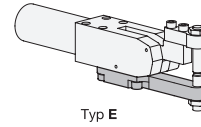
W zestawie znajdują się śruby z gniazdem sześciokątnym i tuleje pozycjonujące.

DANE TECHNICZNE

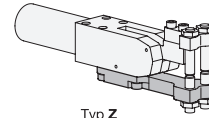
- ISO-Podstawowe tolerancje (patrz strona A21)



Przykłady montażu



Typ E



Typ Z

GN 869.1-E

Oznaczenie	Dla dociskaczy spawalniczych w rozmiarze	s	d1	d2 H8/h6	d3	h	l1	l2	l4	m1	m2	m3	⚖
GN 869.1-32-E-NC	20	32	M 8	7	M 5	10	98.5	15	8	34	53	22	130
GN 869.1-42-E-NC	32	42	M 10	9	M 6	14	140	19	8.5	51	74.4	30	220
GN 869.1-52-E-NC	40	52	M 12	11	M 8	16	168	22	12.5	62	88.5	37	380
GN 869.1-62-E-NC	50	62	M 12	13	M 10	18	192.5	22	12.5	71.5	102	44	690

GN 869.1-Z

Oznaczenie	Dla dociskaczy spawalniczych w rozmiarze	s	d1	d2 H8/h6	d3	h	l1	l3	l4	m1	m2	m3	m4	⚖
GN 869.1-32-Z-NC	20	32	M 8	7	M 5	10	98.5	30	8	34	53	22	17	150
GN 869.1-42-Z-NC	32	42	M 10	9	M 6	14	140	40	8.5	51	74.4	30	23	410
GN 869.1-52-Z-NC	40	52	M 12	11	M 8	16	168	50	12.5	62	88.5	37	30	900
GN 869.1-62-Z-NC	50	62	M 12	13	M 10	18	192.5	60	12.5	71.5	102	44	40	1020